

# ESTRATTORI TRAZIONE A CINGHIA

## DESCRIZIONE TECNICA

La struttura della macchina è costituita da una intelaiatura in profilato con nodi d'unione in plastica rinforzata o in alluminio. Sia il profilato che le pannellature di chiusura sono realizzati in lamiera (normalmente zincata oppure, su richiesta, con finitura plastificata o preverniciata, oppure in acciaio inox o alluminio).

A seconda dell'utilizzo della macchina o delle specifiche di commessa, le pannellature sono realizzate a singola parete con strato di materiale espanso quale isolante, oppure a doppia parete spessore 20+40 mm. con interposto espanso rigido e, su richiesta, ulteriore lastra di fonoassorbente sul lato interno.

Le pannellature di chiusura sono fissate alla struttura con viti.

Per evitare fortuite lacerazioni o graffi, le viti sono protette da un cappuccio di plastica rigida nella parte appuntita che fuoriesce all'interno della struttura.

Il ventilatore ed il relativo motore dotato di dispositivo tendicinghia sono montati su base unica in profilato metallico appoggiata sulla struttura della macchina con interposti ammortizzatori in gomma di adeguata densità.

La bocca premente del ventilatore normalmente è posizionata sulla fiancata ortogonale all'asse ventilatore-motore (orientamento 1).

Sono possibili anche altri orientamenti, ma devono essere richiesti in sede d'ordine in quanto non sono modificabili senza l'intervento del costruttore.

Il collegamento tra bocca premente e pannellatura è realizzato con flangia con interposta guarnizione in materiale plastico antivibrante, oppure, quando il regime di rotazione lo consigli, con giunto flessibile in tessuto plastificato.

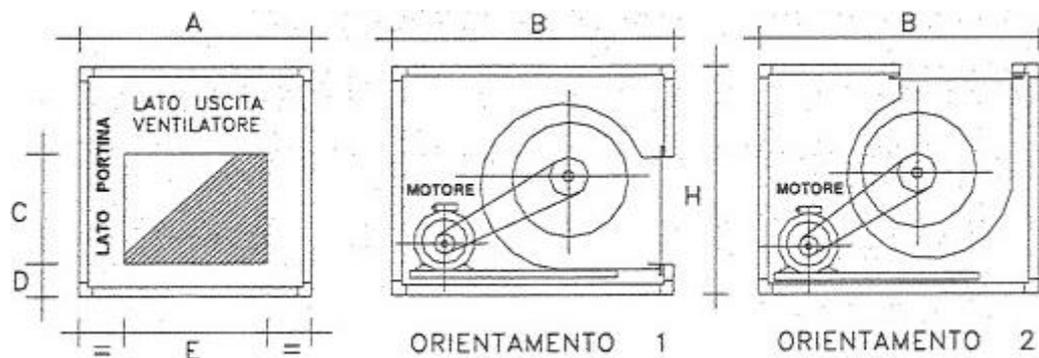
La trasmissione del moto dal motore al ventilatore è realizzata con pulegge e cinghie con diametri, numero di gole e sezioni atte alla potenza e regime di rotazione richiesto.

Per consentire un'opportuna flessibilità, normalmente nei modelli con potenza fino a Kw. 1,5 vengono installate pulegge motrici a diametro variabile.

Per potenze superiori ambedue le pulegge sono fisse.

Normalmente i ventilatori sono centrifughi a doppia aspirazione con pale in avanti.

Qualora le prestazioni o le prescrizioni di commessa lo richiedano, possono essere a pale rovesce piane o a profilo alare.



MODELLO	7-7	9-9	10-10	12-12	15-15
Orientamento	1	1	1	1	1
A mm	460	550	585	750	1000
B mm	700	880	850	900	1100
C mm	200	260	290	340	400
D mm	90	90	90	90	150
E mm	220	290	330	390	470
H mm	460	550	585	650	795