



Cella filtrante piana sintetica con telaio sezione ad U in acciaio zincato, doppia rete in filo zincato elettrosaldato che supporta il tessuto filtrante in fibra sintetica di poliestere serie AT100 in fiocco termolegante con grammatura di 100 gr/m<sup>2</sup> e spessore di 8-10 mm.

## CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

CLASSE di efficienza (CEN EN779-2012):	G2
EFFICIENZA gravimetrica media:	70%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	100gr/mq
SPESSORE:	10 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	21 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	180 gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1
NF-F-16-101	M1

## DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Superficie filtrante (mq)	Portata nominale (mc/h)
400	400	0,16	850
400	500	0,20	1100
500	500	0,25	1350
400	625	0,25	1350
500	625	0,31	1700
287	592	0,17	900
592	592	0,35	1900

Spessore standard: 10 mm

## MEDIA FILTRANTE

La fibra sintetica a densità calibrata e alta efficienza operativa è costituita da poliestere serie AT100 in fiocco termolegante con grammatura di 100 gr/m<sup>2</sup> e spessore di 8-10 mm.

## APPLICAZIONI

Unità di trattamento aria: prefiltrazione in filtri ad alta efficienza.

## SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.