

Recipienti LightCold



La bombola “LightCold” costituisce un’importante innovazione nel settore dei gas refrigeranti.

Grazie ad un processo di produzione con elevati standard tecnologici ed all’utilizzo di materiali ad elevate prestazioni è stato realizzato un contenitore estremamente leggero, ergonomico, di facile trasportabilità, che garantisce elevata resistenza agli urti e che, al tempo stesso, si presenta con un design assolutamente innovativo rispetto ai contenitori tradizionali.

Caratteristiche

La bombola LightCold è costituita da tre strati sovrapposti:

- un recipiente interno in acciaio ad alte prestazioni, di elevata resistenza e grande leggerezza;
- un rivestimento intermedio composto da un innovativo materiale composito di fibre di vetro e polipropilene (Twintex®), che avvolge il recipiente in acciaio aumentandone la resistenza strutturale e garantendo un’elevatissima resistenza alla corrosione da agenti atmosferici;
- un contenitore esterno in polietilene / polipropilene personalizzato Rivoira, con funzione protettiva ed ergonomica e dotato di etichette, direttamente inglobate nel rivestimento, che indicano la carica del recipiente in kg e le informazioni di sicurezza per uso e manipolazione.

Le bombole “LightCold” sono costruite secondo le Norme Europee EN12245/EN14427, marcate TPed (logo π) ed hanno ottenuto la certificazione TÜV.





Bombola
da 12,5 litri
= 8,5 kg a vuoto



Bombola
da 22 litri
= 8,45 kg a vuoto

Le foto in alto rappresentano i vantaggi derivanti dall'estrema leggerezza delle bombole LightCold in rapporto al volume in litri; rispetto alle bombole tradizionali pesano molto meno.

Vantaggi

Rispetto alle bombole tradizionali, i principali vantaggi dei recipienti "LightCold", sono di seguito elencati.

- *Estrema leggerezza in rapporto al volume in litri*
Infatti, pesano 8,45 kg comprensivi di valvola, ovvero l'equivalente di una bombola tradizionale di capacità 12,5 litri;
- *Impilabilità*
Possibilità di sovrapporre le bombole minimizza lo spazio di stoccaggio;
- *Elevata resistenza agli agenti atmosferici*
Eliminati i fenomeni di corrosione;
- *Comodità di trasporto*
Grazie alla maniglia ergonomica;
- *Estetica gradevole.*

Sulle bombole LightCold sono installate valvole dotate dispositivo di sicurezza contro le sovrappressioni e doppio rubinetto liquido - vapore, con connessione in uscita UNI 4406. Le bombole LightCold hanno capacità 22,0 litri e sono fornite per diversi gas refrigeranti.



Prodotto	Capacità recipiente
StarCold® R-404A	Max. 17,7 kg
StarCold® R-407C	Max. 20,5 kg
StarCold® R-410A	Max. 17,7 kg
StarCold® R-507	Max. 17,2 kg
DuPont™ Isceon® MO29 (R-422D)	Max. 19,8 kg
DuPont™ Isceon® MO49 Plus (R-437A)	Max. 21,8 kg
DuPont™ Isceon® MO59 (R-417A)	Max. 20,7 kg
DuPont™ Isceon® MO79 (R-422A)	Max. 18,9 kg
Honeywell™ Performax LT (R-407F)	Max. 16,8 kg

Modalità di fornitura

I gas refrigeranti Rivoira sono forniti con varie tipologie di recipienti:

- bomboloni da 800 - 900 litri;
- bombole da 40 litri (SmartCold);
- bombola da 21,6 litri in materiale composito (LightCold);
- bombole da 12 e 13,6 litri (FreeCold C, FreeCold MAC e FreeCold BOXY);
- bombole da 7 litri (FreeCold™);
- bombole da 1 o 2,5 litri (FreeCold™ Nano, in scatole da 12 o 6 pezzi).



Per garantire un corretto e sicuro funzionamento degli impianti di refrigerazione, Rivoira assicura i più elevati standard di qualità ed utilizza solo recipienti in regola con le più recenti normative di legge, costantemente controllati per operare in sicurezza. In ottemperanza al Decreto del 6 giugno 2002 relativo alla Normativa ADR, le bombole Rivoira sono in possesso dei requisiti a fianco riportati e necessari per la circolazione sul territorio nazionale.

Caratteristiche

- Costruzione in conformità con la normativa Europea T-PED.
- Punzonatura che evidenzia la data di collaudo, la pressione massima di esercizio ed il gas che il recipiente è destinato a contenere.
- Colorazione secondo la Norma UNI EN 1089-3.
- Etichettatura di legge per individuazione dei gas e dei rischi ad essi collegati.
- Valvola di sicurezza contro la sovrapposizione.
- Dispositivo di non ritorno (anti-riempimento), a garanzia della qualità del gas.
- Valvola con doppio rubinetto (liquido-gas) per le miscele, al fine di agevolare la carica degli impianti in fase liquida.

Rivoira garantisce forniture affidabili e prodotti di qualità nel rispetto della sicurezza.

